

# ワイヤーカット高さサンプル~上下異形状~

加工方法	ワイヤー放電加工
材質	SKD 焼入れ硬度 :HRC60
材料厚さ	600 mm
ワイヤ径	φ0.25
加工回数	4回
総加工時間	37時間

## 高さ 600mm の上下異形状サンプル

このような厚みのある製品についても豊富な加工実績を持っています

