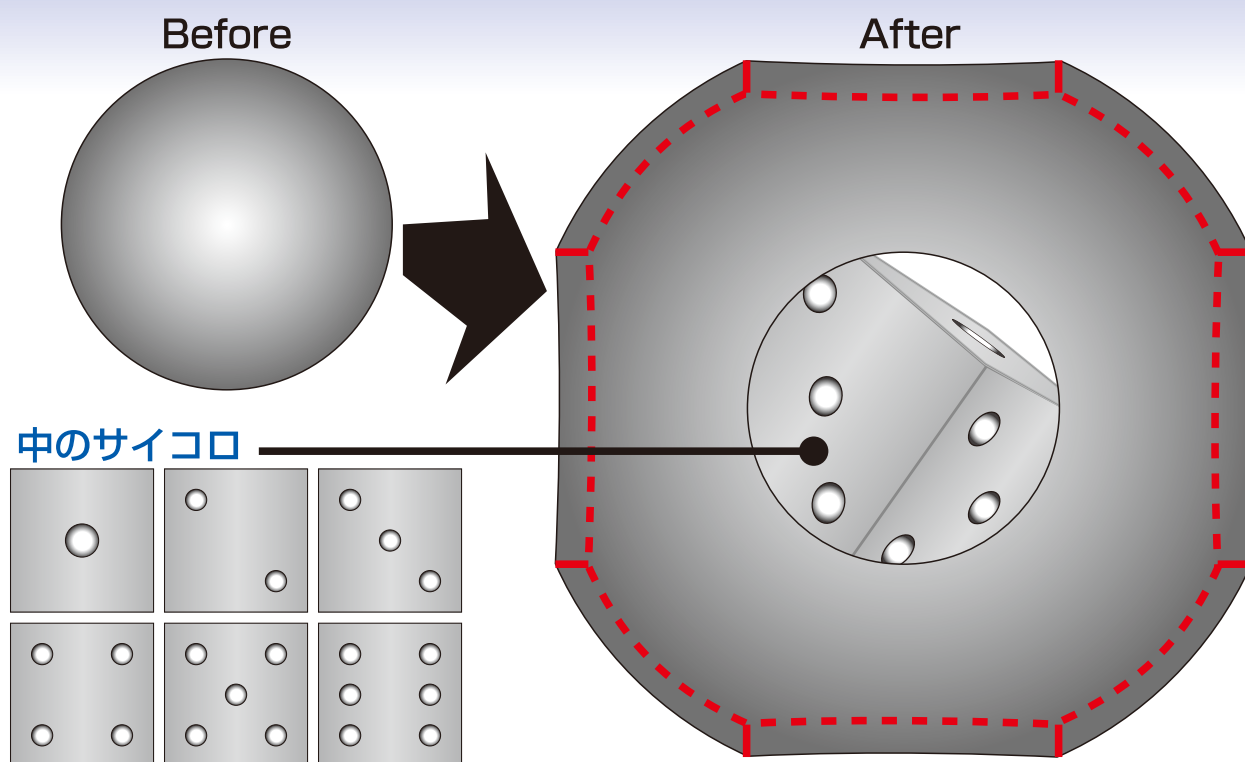


放電加工サンプル ~アンダーカット~

加工方法	形彫放電加工
材料	鋼球 Sφ40mm
電極材質	Cu
総加工時間	27 時間

球体の中から出せないサイコロ

治具 / 電極の形状・加工手順の工夫により、鋼球の中にさいころを作りました



鋼球とサイコロ(1つは鏡面仕上げ)



電極・加工治具

